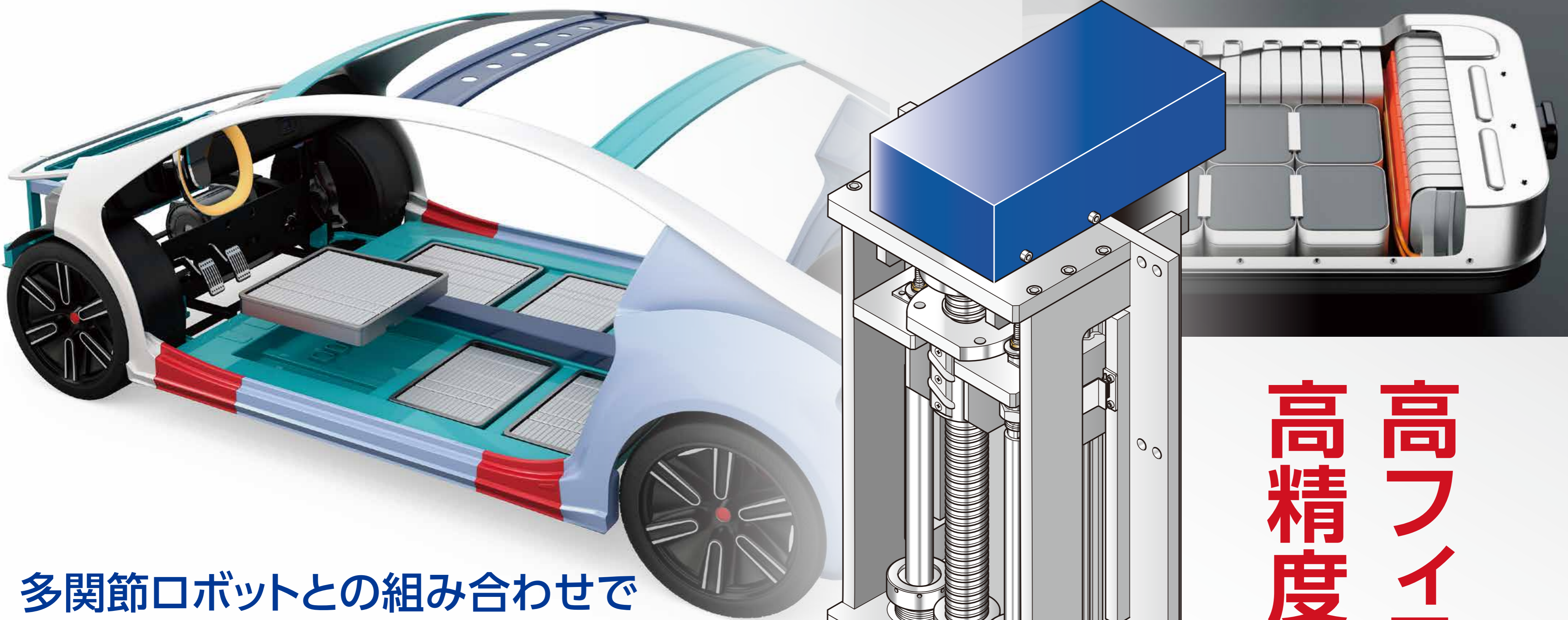


開発中

ギヤツプファイラー用 2液型ディスプレイサ



多関節ロボットとの組み合わせで
複雑な線引き塗布も可能!!

特長

- 材料液の粘度変化に影響されない容積計量方式を採用。2種類の材料液を正確に比率計量し、高精度に吐出します。
- SiC(シリコンカーバイド)製の耐摩耗性ピストンを採用。摩耗が極めて少なく、長時間高い計量精度を保つことができます。
- 溶剤を使わない環境にやさしい使い捨てタイプのミキサを採用。ポットライフの短い2液樹脂の混合や、洗浄液を使用できない環境での混合に適しています。



仕様

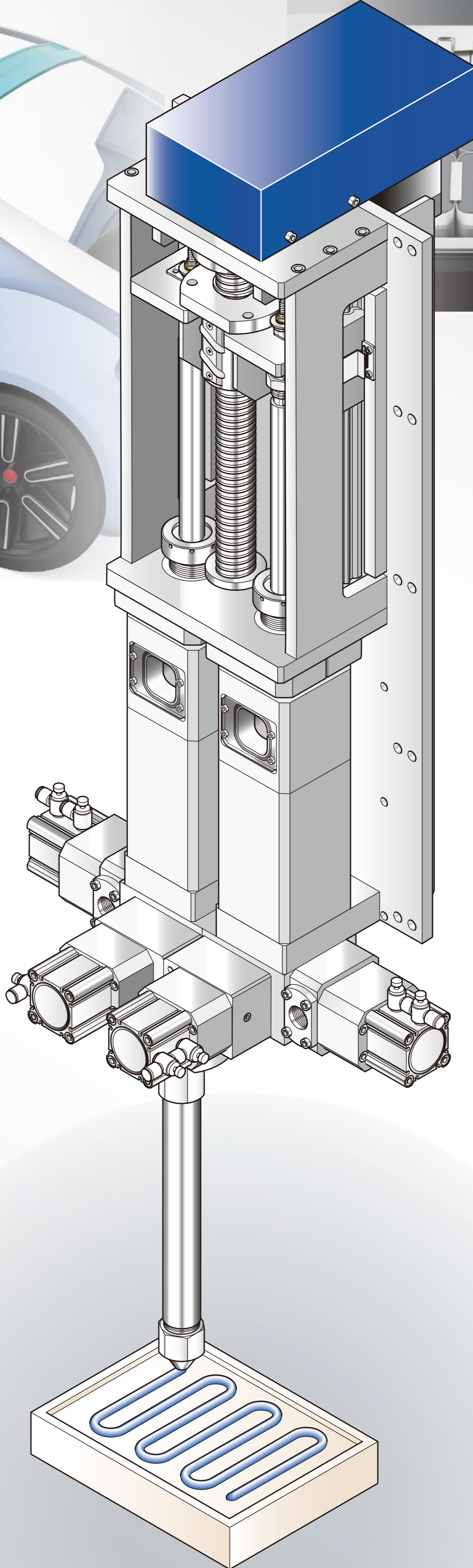
吐出量	30ml~500ml*1 (比率 100:100 の場合)
吐出スピード	3ml/秒~30ml/秒*1 (粘度条件: 300,00mPa)
適応比率範囲	100:100~100:50*2

※1) 数値は理論値です。使用樹脂や、作業環境などにより変動します。

※2) 樹脂仕様によります。上記範囲内でも使用できない樹脂もあります。

- 本製品は改良のため予告なしに仕様・デザインなどを変更することがあります。
- 製品・サービスの詳細については最寄りの営業所にご相談ください。

高
フ
イ
ラ
ー
含
有
&
高
比
重
樹
脂
を
高
精
度
に
吐
出
!!



確かな技術でお応えする
株式会社ナカリキッドコントロール

www.nlc-dis.co.jp

お問合せはお気軽に、最寄りの営業所まで

本社・工場 〒570-0003 大阪府守口市大日町2丁目18番1号 TEL.06-6905-1391(代) FAX.06-6905-3322
 東京支店 〒182-0012 東京都調布市深大寺東町5丁目2-5 TEL.042-481-8781(代) FAX.042-481-8782
 大阪営業所 〒570-0003 大阪府守口市大日町2丁目18番1号 TEL.06-6905-1355(代) FAX.06-6903-8069
 東京営業所 〒182-0012 東京都調布市深大寺東町5丁目2-5 TEL.042-481-8781(代) FAX.042-481-8782
 名古屋営業所 〒453-0852 愛知県名古屋市中村区角割町5丁目50番地1 TEL.052-485-5471(代) FAX.052-485-5535
 海外拠点 シンガポール・中国・タイ